HORMIGONES ARGA, S.A.
Polígono Ipertegui s/n - 31160 ORCOYEN (Navarra)

A continuación se adjuntan los certificados correspondientes a la planta de Hormigones Arga en Polígono Ipertegui s/n - 31160 ORCOYEN y a las materias primas que ésta emplea para la fabricación de hormigón:	Fecha de expiración	Fecha de realización
Certificados conforme RD 163/2019 22 de marzo (Verus)	31/03/2025	
Certificado ISO9001 de empresa (Bureau Veritas)	25/04/2026	
MATERIAS PRIMAS: Cemento CEM II/A-L 42.5R de Cementos Portland Valderrivas, S.A. - Copia de la declaración de prestaciones del producto - Copia del certificado de constancia de prestaciones - Copia del certificado de producto AENOR	 02/04/2024 01/04/2027	 14/04/2023
Cemento CEM I 42.5 R-SR5 de Cementos Portland Valderrivas, S.A. (cuando se requiera cemento resistente a los sulfatos) - Copia de la declaración de prestaciones del producto - Copia del certificado de constancia de prestaciones - Copia del certificado de producto AENOR	 13/02/2024 13/02/2028	 14/04/2023
Árido 0/4-T-C, 4/12-T-C y 12/20-T-C de Cantera Uncona, S.A. - Copia de las declaraciones de prestaciones de los productos - Copia del certificado de conformidad del control de producción en fábrica	 28/11/2026	 09/06/2023
Aditvio superplastificante/reductor de agua EnahPolymer837 de Química para Hormigón, S.L. - Copia de la declaración de prestaciones del producto - Copia del certificado de conformidad del control de producción en fábrica	 30/06/2024	 24/02/2021
Aditvio plastificante EnahPlast 42 de Química para Hormigón, S.L. - Copia de la declaración de prestaciones del producto - Copia del certificado de conformidad del control de producción en fábrica (mismo que Enahpolymer 837)	 30/06/2024	 25/05/2018
Agua de red		Junio 2023 Dic. 2022

VERUS Certification S.L.
Figurillas 11, Urb. El Olivar
29140 Málaga (España)
T.: +34951925041
info@veruscert.com
www.veruscert.com

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN DE HORMIGONES FABRICADOS EN CENTRAL

VERUS/HRD/GH55

En cumplimiento del Real Decreto 163/2019, de 22 de marzo, por el que se aprueba la Instrucción Técnica para la realización del control de producción de los hormigones fabricados en central, VERUS Certificación ha emitido este certificado a:

HORMIGONES ARGA, S.A.

Polígono Ipertegui s/n
31160 Orkoien (Navarra)

Centro de producción:

Planta Orkoien 2
Polígono Ipertegui s/n
31160 Orkoien (Navarra)

Esquema de certificación:

VERUS Certificación ha comprobado que el centro de producción cumple con los criterios establecidos en el Real Decreto 163/2019 para el control de producción de hormigones fabricados en central. VERUS Certificación realiza periódicamente el seguimiento del control de producción conforme a lo establecido en el Real Decreto 163/2019 y el Reglamento VERUS REG-HORMIGÓN.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de concesión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no cambien los requisitos establecidos en el Real Decreto 163/2019 para el control de producción de hormigones fabricados en central, y los requisitos del control de producción del hormigón en el centro no se hayan modificado significativamente.

Fecha de concesión	**Fecha de expiración**
04/06/2021	31/03/2025

Alfonso Valenzuela García
Director General

Use el código QR para comprobar la validez del certificado en todo momento, incluso una vez superada la fecha de expiración.

El incumplimiento de las condiciones establecidas en el Contrato puede dar lugar a la cancelación del certificado.
Este certificado no puede ser reproducido parcialmente. Ed: 04 01/03/19 PG ELA-CER-02

Certificación

Concedida a

GRUPO BERIAIN

CTRA. ZARAGOZA, KM 9,5 – 31191 – BERIAIN - NAVARRA – ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.

Número del certificado:	**ES136763 - 1**
Aprobación original:	**26-04-2017**
Auditoría de certificación/renovación:	**17-03-2023**
Caducidad de ciclo anterior:	**25-04-2023**
Certificado en vigor:	**26-04-2023**
Caducidad del certificado:	**25-04-2026**

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

CERTIFICACIÓN ISO 17021 Nº04 / C-SC004

Certificación

Concedida a

GRUPO BERIAIN

Emplazamiento	Dirección	Alcance
HORMIGONES BERIAIN, S.A.	CTRA. ZARAGOZA, KM 9,5 - 31191 - BERIAIN - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
	TÉRMINO DE LAS CASETAS, S/N - 31540 - BUÑUEL - NAVARRA - ESPAÑA	
	POL. IND. EXTRACTIVAS, S/N - 31500 - TUDELA - NAVARRA - ESPAÑA	
CANTERAS Y HORMIGONES DEL NORTE, S.A.	POL. IND. ARETA - CALLE ALTZUTZATE, 1 - 31620 - HUARTE - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES OSKIA, S.A.	CTRA. ASTRAIN-IRURTZUN, KM. 19/20 - 31868 - ERROTZ - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES PUENTE, S.A.	CTRA. GALAR-VIANA, KM. 15 - 31151 - OBANOS - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES LIZARRA, S.A.	CTRA. ESTELLA - CÁRCAR, KM. 4 - 31264 - MUNIAIN DE LA SOLANA - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES LEIZARAN, S.L.	POL. IND. ELUSEDER, S/N - 31876 - ARESO - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES LODOSA, S.A.	CTRA. LODOSA - EL VILLAR KM. 7/8 - 31580 - LODOS - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.

Número del certificado: **ES136763 - 1**

Aprobación original: **26-04-2017**

Auditoría de certificación/renovación: **17-03-2023**

Caducidad de ciclo anterior: **25-04-2023**

Certificado en vigor: **26-04-2023**

Caducidad del certificado: **25-04-2026**

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

Bureau Veritas Certification
BUREAU VERITAS
ENAC
CERTIFICACIÓN ISO 17021 Nº04 / C-SC004

Certificación

Concedida a

GRUPO BERIAIN

Emplazamiento	Dirección	Alcance
HORMIGONES DE CANTABRIA ÁRIDOS LOGROÑO, S.A.U.	CTRA. NAVARRA, KM. 1 - 26006 - LOGROÑO - LA RIOA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
HORMIGONES AZAGRA, S.A.	CANTERA LA PLANA - 31560 - AZAGRA - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
	POLÍGONO ESPARTOSA, S/N - 31370 - FALCES - NAVARRA - ESPAÑA	
HORMIGONES PREMEZCLADOS ÁLAVA, S.A.	POLÍGONO JUNDIZ S/N - 01010 - VITORIA - ÁLAVA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
	POLÍGONO LURGORRI - 01240 - ALEGRÍA - ÁLAVA - ESPAÑA	
	CTRA. VILLALOBÓN, KM. 2 - 34419 - VILLALOBÓN - PALENCIA - ESPAÑA	
	ESTÉPAR - 09230 - ESTÉPAR - BURGOS - ESPAÑA	
	POL. IND. GOJAIN. C/ SAN BARTOLOMÉ 12 - 01170 - LEGUTIANO - ÁLAVA - ESPAÑA	
	PUENTE LA BASTIDA, S/N - 01330 - LA BASTIDA - ÁLAVA - ESPAÑA	

Número del certificado: **ES136763 - 1**

Aprobación original: **26-04-2017**

Auditoría de certificación/renovación: **17-03-2023**

Caducidad de ciclo anterior: **25-04-2023**

Certificado en vigor: **26-04-2023**

Caducidad del certificado: **25-04-2026**

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

Bureau Veritas Certification
BUREAU VERITAS 1828
ENAC CERTIFICACIÓN ISO 17021 Nº04 / C-SC004

Certificación

Concedida a

GRUPO BERIAIN

Emplazamiento	Dirección	Alcance
HORMIGONES ARGA, S.A.	POLÍGONO DE IPERTEGUI, S/N - 31160 - ORCOYEN - NAVARRA - ESPAÑA	FABRICACIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL DE PRODUCCIÓN.
	CTRA. MUGAIRI-OTXONDO-ORABIDEA, KM. 0/1 TERMINO DE ASKAPE - 31720 - ORONOZ-MUGAIRE - NAVARRA - ESPAÑA	
	CTRA. VALMADRID, KM. 1 - 50720 - LA CARTUJA - ZARAGOZA - ESPAÑA	
	POL. IND. VALDEFERRÍN, S/N - 50600 - EJEA DE LOS CABALLEROS - ZARAGOZA - ESPAÑA	
	CTRA. SOS DEL REY CATÓLICO - 50670 - SÁDABA - ZARAGOZA - ESPAÑA	
	FINCA LA CAPELLANA, S/N PARCELA 81 - 43008 - FERRAN - TARRAGONA - ESPAÑA	
	POL. IND. VENTA NOVA - PARCELA 85 - 43894 - CAMARLES - TARRAGONA - ESPAÑA	
	URBANIZACIÓN CALAFAT, S/N - 43860 - AMETLLA DE MAR - TARRAGONA - ESPAÑA	
	PARAJE SIERRA DE URRAUN - 31398 - MURUARTE DE RETA - NAVARRA - ESPAÑA	
	POL. IND. DE SAN ADRIÁN, S/N - 31570 - SAN ADRIÁN - NAVARRA - ESPAÑA	

Número del certificado: **ES136763 - 1**

Aprobación original: **26-04-2017**

Auditoría de certificación/renovación: **17-03-2023**

Caducidad de ciclo anterior: **25-04-2023**

Certificado en vigor: **26-04-2023**

Caducidad del certificado: **25-04-2026**

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

Bureau Veritas Certification
CERTIFICACIÓN ISO 17021 Nº04 / C-SC004

CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS

CE

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº: OLAZ-CPR-0459

1. Identificación del producto:

   Cemento Portland con caliza EN 197-1 – CEM II/A-L 42,5 R

2. Usos previstos del producto:

   Preparación de hormigón, mortero, pasta, etc.

3. Fabricante:

   Cementos Portland Valderrivas, S.A. (Fábrica de Olazagutía)
   Estación, 37-31809 Olazagutía (Navarra, ESPAÑA)

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:

   Sistema 1+

5. El Organismo notificado **Nº0099 (AENOR)** ha realizado la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y ha expedido el certificado de constancia de prestaciones **Nº 0099/CPR/A33/0459** emitido el **7 de octubre de 2003**.

6. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Cementos comunes (Subfamilias) componentes y composición	**CEM II/A-L**	**EN 197-1:2011**
Resistencia a compresión (inicial y nominal)	**42,5 R**	
Tiempo de fraguado	**Cumple**	
Contenido de cloruros	**Cumple**	
Contenido de SO_3	**Cumple**	
Estabilidad de volumen (expansión)	**Cumple**	

7. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. Esta declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la responsabilidad única del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado, en representación del fabricante, por:

D. José Antonio García (Director de Fábrica)

Firma

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS S.A. - OLAZAGUTIA

Olazagutía, 14 de abril de 2023

Certificado de constancia de las prestaciones

0099/CPR/A33/0459

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A.

con domicilio social en	CALLE DORMITALERÍA, 72 31001 PAMPLONA (Navarra - España)
Producto de construcción	**Cemento**
Norma armonizada	EN 197-1:2011
Cemento	CEM II/A-L 42,5 R
Centro de producción	BO DE LA ESTACION, S/N_, S/N 31809 OLAZAGUTIA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Se han aplicado todas las disposiciones del sistema 1+ para la evaluación y verificación de las prestaciones y de su constancia, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El producto cumple todos los requisitos establecidos en ella. Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Primera emisión	2003-10-07
Última emisión	2023-04-02
Expiración	2024-04-02

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº1 / C-PR356

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

AENOR

Certificado AENOR de Producto
Cemento

AENOR
Producto Certificado

015/001614

AENOR certifica que la organización

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A.

con domicilio social en	CALLE DORMITALERÍA, 72 31001 PAMPLONA *(Navarra - España)*
suministra	Cemento
conforme con	UNE-EN 197-1:2011 UNE-EN 196-10:2016 ANEXO A
Tipo de cemento	CEM II/A-L 42,5 R UNE-EN 197-1:2011
Contenido Cr *(VI)*	≤0,0002 % Rgl. *(CE)* 1907/2006
Centro de producción	BO DE LA ESTACION, S/N_, S/N 31809 OLAZAGUTIA *(Navarra - España)*
Esquema de certificación	Para conceder este Certificado, AENOR ha evaluado el cemento mediante ensayos y comprobado el sistema de la calidad y el control de la producción. AENOR realiza periódicamente estas actividades de la evaluación de la conformidad mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 15.01.
Fecha de primera emisión	2003-10-07
Fecha de última emisión	2022-04-01
Fecha de expiración	2027-04-01

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

AENOR

Certificado AENOR de Producto
Cemento

015/001614

Anexo al Certificado

AENOR declara que el cemento indicado en el certificado cumple con todas las disposiciones relativas a la evaluación de la conformidad descritas, entre otras, en la norma UNE-EN 197-1, en la norma UNE-EN 197-2 y en el Reglamento Particular RP 15.01. La concesión del certificado está basada en el ensayo inicial del producto, una inspección inicial de la fábrica y del control de producción además de una auditoría del sistema de la calidad realizados por AENOR. Además, AENOR realiza la supervisión permanente a través de inspecciones y auditorías periódicas y de la evaluación de la conformidad de los resultados del control de producción y de los ensayos de las muestras de contraste tomadas en fábrica.

Conforme a las normas de referencia citadas y al Reglamento Particular de la Marca N para cementos, RP 15.01, AENOR certifica que:

1 Este cemento cumple todas las especificaciones que le son de aplicación en base a la evaluación estadística del autocontrol realizada mensual, trimestral y semestralmente. En dicha evaluación se tienen en cuenta los siguientes criterios adicionales: a) corrección derivada del ensayo de resistencias realizado por el laboratorio de referencia, y b) valores límite individuales de cada resultado de ensayo que coinciden con los valores característicos (límites de especificación), siendo superiores en algunos casos.

2 El sistema de la calidad de la fábrica, basado en la norma UNE-EN ISO 9001, cumple con las exigencias de la organización descritas a lo largo del Reglamento Particular.

3 La sistemática empleada por el fabricante para el suministro del producto garantiza el cumplimiento de los requisitos específicos sobre la carga, expedición y transporte del cemento, tanto en fábrica como en los puntos de expedición, para asegurar su trazabilidad e integridad del mismo hasta el lugar de entrega, manteniendo las características según las cuales fue certificado.

4 En lo relativo al contenido en cromo (VI) soluble en agua, según las exigencias establecidas por la Orden del Ministerio de Presidencia PRE/1954/2004 de 24 de junio que traspone la Directiva 2003/53/CE, AENOR comprueba que el cemento, es conforme con los requisitos mediante la aplicación de la norma UNE-EN 196-10 y del Reglamento Particular.

5 Se efectúan ensayos periódicos sobre la composición del cemento para comprobar el cumplimiento de las normas de referencia y su ajuste a lo declarado por el fabricante. Asimismo se comprueba la conformidad de las materias primas utilizadas.

6 El cemento está sometido a un plan de control en el mercado para verificar que se mantienen las características con las que ha sido certificado.

7 Se comprueba, mediante el criterio del ABBE, el carácter aleatorio de las diferencias del laboratorio de autocontrol del fabricante frente al laboratorio verificador acreditado conforme a la norma UNE-EN ISO/IEC 17025.

8 El incremento de la garantía para el usuario del cemento con la disminución del riesgo del consumidor, debido a la exigencia superior de la Marca N, en los que se incluye además de una frecuencia mayor y adicional en el plan de control, la aplicación de criterios adicionales.

La Marca AENOR para cementos es un distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la Instrucción para la Recepción de Cementos en vigor y en la de Hormigón Estructural según consta en la página web del Ministerio de Fomento.

Fecha de primera emisión	2003-10-07
Fecha de última emisión	2022-04-01
Fecha de expiración	2027-04-01

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS

CE

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº: OLAZ-CPR-0729

1. Identificación del producto:

   Cemento Portland resistente a los sulfatos EN 197-1 – CEM I 42,5 R-SR 5

2. Usos previstos del producto:

   Preparación de hormigón, mortero, pasta, etc.

3. Fabricante:

   Cementos Portland Valderrivas, S.A. (Fábrica de Olazagutía)
   Estación, 37-31809 Olazagutía (Navarra, ESPAÑA)

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:

   Sistema 1+

5. El Organismo notificado **Nº0099 (AENOR)** ha realizado la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y ha expedido el certificado de constancia de prestaciones **Nº 0099/CPR/A33/0729** emitido el **13 de febrero de 2013**.

6. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Cementos comunes (Subfamilias) componentes y composición	**CEM I - SR 5**	**EN 197-1:2011**
Resistencia a compresión (inicial y nominal)	**42,5 R**	
Tiempo de fraguado	**Cumple**	
Residuo insoluble	**Cumple**	
Pérdida por calcinación	**Cumple**	
Contenido de cloruros	**Cumple**	
Contenido de SO_3	**Cumple**	
Estabilidad de volumen (expansión)	**Cumple**	
Contenido de C_3A en el clinker	**Cumple**	

7. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. Esta declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la responsabilidad única del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado, en representación del fabricante, por:

D. José Antonio García (Director de Fábrica)

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A. - OLAZAGUTIA -

Firma

Olazagutía, 14 de abril de 2023

Certificado de constancia de las prestaciones

0099/CPR/A33/0729

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A.

con domicilio social en	CALLE DORMITALERÍA, 72 31001 PAMPLONA (Navarra - España)
Producto de construcción	**Cemento común resistente a los sulfatos**
Norma armonizada	EN 197-1:2011
Cemento	CEM I 42,5 R-SR 5
Centro de producción	BO DE LA ESTACION, S/N_, S/N 31809 OLAZAGUTIA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Se han aplicado todas las disposiciones del sistema 1+ para la evaluación y verificación de las prestaciones y de su constancia, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El producto cumple todos los requisitos establecidos en ella. Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Primera emisión	2013-02-13
Última emisión	2023-02-13
Expiración	2024-02-13

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº1 / C-PR356

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

AENOR
Confía

Certificado AENOR de Producto

015/001875

AENOR certifica que la organización

CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A.

con domicilio social en	CALLE DORMITALERÍA, 72 31001 PAMPLONA (Navarra - España)
suministra	**Cemento Resistente a los Sulfatos**
conforme con	UNE-EN 197-1:2011 UNE-EN 196-10:2016 ANEXO A
Tipo de cemento Contenido Cr (VI)	CEM I 42,5 R-SR 5 UNE-EN 197-1:2011 ≤0,0002 % Rgl. (CE) 1907/2006
Centro de producción	BO DE LA ESTACION, S/N_, S/N 31809 OLAZAGUTIA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Para conceder este Certificado, AENOR ha evaluado el cemento mediante ensayos y comprobado el sistema de la calidad y el control de la producción. AENOR realiza periódicamente estas actividades de la evaluación de la conformidad mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 15.01.
Primera emisión Última emisión Expiración	2013-02-13 2023-02-13 2028-02-13

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº1 / C-PR271

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Certificado AENOR de Producto

015/001875

Anexo al Certificado

AENOR declara que el cemento indicado en el certificado cumple con todas las disposiciones relativas a la evaluación de la conformidad descritas, entre otras, en la norma UNE-EN 197-1, en la norma UNE-EN 197-2 y en el Reglamento Particular RP 15.01. La concesión del certificado está basada en el ensayo inicial del producto, una inspección inicial de la fábrica y del control de producción además de una auditoría del sistema de la calidad realizados por AENOR. Además, AENOR realiza la supervisión permanente a través de inspecciones y auditorías periódicas y de la evaluación de la conformidad de los resultados del control de producción y de los ensayos de las muestras de contraste tomadas en fábrica.

Conforme a las normas de referencia citadas y al Reglamento Particular de la Marca N para cementos, RP 15.01, AENOR certifica que:

1 Este cemento cumple todas las especificaciones que le son de aplicación en base a la evaluación estadística del autocontrol realizada mensual, trimestral y semestralmente. En dicha evaluación se tienen en cuenta los siguientes criterios adicionales: a) corrección derivada del ensayo de resistencias realizado por el laboratorio de referencia, y b) valores límite individuales de cada resultado de ensayo que coinciden con los valores característicos (límites de especificación), siendo superiores en algunos casos.

2 El sistema de la calidad de la fábrica, basado en la norma UNE-EN ISO 9001, cumple con las exigencias de la organización descritas a lo largo del Reglamento Particular.

3 La sistemática empleada por el fabricante para el suministro del producto garantiza el cumplimiento de los requisitos específicos sobre la carga, expedición y transporte del cemento, tanto en fábrica como en los puntos de expedición, para asegurar su trazabilidad e integridad del mismo hasta el lugar de entrega, manteniendo las características según las cuales fue certificado.

4 En lo relativo al contenido en cromo (VI) soluble en agua, según las exigencias establecidas por la Orden del Ministerio de Presidencia PRE/1954/2004 de 24 de junio que traspone la Directiva 2003/53/CE, AENOR comprueba que el cemento, es conforme con los requisitos mediante la aplicación de la norma UNE-EN 196-10 y del Reglamento Particular.

5 Se efectúan ensayos periódicos sobre la composición del cemento para comprobar el cumplimiento de las normas de referencia y su ajuste a lo declarado por el fabricante. Asimismo se comprueba la conformidad de las materias primas utilizadas.

6 El cemento está sometido a un plan de control en el mercado para verificar que se mantienen las características con las que ha sido certificado.

7 Se comprueba, mediante el criterio del ABBE, el carácter aleatorio de las diferencias del laboratorio de autocontrol del fabricante frente al laboratorio verificador acreditado conforme a la norma UNE-EN ISO/IEC 17025.

8 El incremento de la garantía para el usuario del cemento con la disminución del riesgo del consumidor, debido a la exigencia superior de la Marca N, en los que se incluye además de una frecuencia mayor y adicional en el plan de control, la aplicación de criterios adicionales.

La Marca AENOR para cementos es un distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la Instrucción para la Recepción de Cementos en vigor y en la de Hormigón Estructural según consta en la página web del Ministerio de Fomento.

Primera emisión	2013-02-13
Última emisión	2023-02-13
Expiración	2028-02-13

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº1 / C-PR271

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

CE

1. *Nombre y código de identificación:*
   Arido **AF-0/4-T-C-L** Código **202**
2. *Nombre y dirección del fabricante:*
   UNCONA S.A. Paraje Sierra de Urraún s/n – 31398 Muruarte de Reta, Navarra, España
3. *Uso previsto:*
   UNE EN 12620:2002+A1:2008 Áridos para hormigón
4. *Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:*
   2+
5. *Organismo notificado:*
   - BUREAU VERITAS Certification Nº 1035
   - Evaluación de conformidad del control de producción en fábrica
   - Sistema de evaluación 2+
   - Certificado del control de producción en fábrica Nº1035-CPR-ES038322 de fecha de actualización 10 de Diciembre de 2.020

6. *Prestaciones declaradas:*

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Propiedades geométricas:		UNE EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño del árido	0/4	
Granulometría	G_F85	
Contenido en finos	f_{16}	
Calidad de los finos (SE)	≥65	
Calidad de los finos (AM)	≤1	
Propiedades físicas:		
Densidad de las partículas	2,49 Mg/m^3	
Absorción de agua	≤ 5 % WA	
Reactividad álcali-sílice	No reactivo	
Propiedades químicas:		
Cloruros solubles en agua	≤ 0,05 % Cl	
Sulfatos solubles en ácido	$AS_{0,8}$	
Contenido total en Azufre	≤ 1,00 % S	
Contaminantes orgánicos ligeros	≤ 0,5 %	
Contenido en humus	Exento	
Emisión de Sustancias peligrosas:		
Liberación de metales pesados Liberación de carbonos poliaromáticos Liberación de otras sustancias peligrosas	Este árido no contiene sustancias peligrosas recogidas en la legislación aplicable a España en la fecha de redacción del presente documento	

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.
- Firmado en nombre del fabricante por:

D. Javier Angel López Iribarren

Muruarte de Reta, a 9 de junio de 2.023

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

CE

1. *Nombre y código de identificación:*
   Arido **AG-4/12-T-C-L** Código **205**
2. *Nombre y dirección del fabricante:*
   UNCONA s.a. Paraje Sierra de Urraún s/n – 31398 Muruarte de Reta, Navarra, España
3. *Uso previsto:*
   UNE EN 12620:2002+A1:2008 Áridos para hormigón
4. *Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:*
   2+
5. *Organismo notificado:*
   - BUREAU VERITAS Certification Nº 1035
   - Evaluación de conformidad del control de producción en fábrica
   - Sistema de evaluación 2+
     Certificado del control de producción en fábrica Nº1035-CPR-ES038322 de fecha de actualización 10 de Diciembre de 2.020

6. *Prestaciones declaradas:*

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Propiedades geométricas:		UNE EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño del árido	4/12	
Granulometría	$G_c85/20$	
Índice de lajas	FI_{35}	
Contenido en finos	$f_{1,5}$	
Propiedades físicas:		
Resistencia a la fragmentación	LA_{40}	
Resistencia al pulimento	CPA_{40}	
Densidad de las partículas	2,66 Mg/m^3	
Absorción de agua	≤ 5 % WA	
Reactividad álcali-sílice	No reactivo	
Propiedades químicas:		
Cloruros solubles en agua	≤ 0,05 % Cl	
Sulfatos solubles en ácido	$AS_{0,8}$	
Contenido total en Azufre	≤ 1,00 % S	
Contaminantes orgánicos ligeros	≤ 0,1 %	
Contenido en humus	Exento	
Emisión de Sustancias peligrosas:		
Liberación de metales pesados Liberación de carbonos poliaromáticos Liberación de otras sustancias peligrosas	Este árido no contiene sustancias peligrosas recogidas en la legislación aplicable a España en la fecha de redacción del presente documento	

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.
- Firmado en nombre del fabricante por:

D. Javier Angel López Iribarren

Muruarte de Reta, a 9 de junio de 2.023

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

CE

1. *Nombre y código de identificación:*
   Arido **AG-12/20-T-C-L** Código **206**
2. *Nombre y dirección del fabricante:*
   UNCONA s.a. Paraje Sierra de Urraún s/n – 31398 Muruarte de Reta, Navarra, España
3. *Uso previsto:*
   UNE EN 12620:2002+A1:2008 Áridos para hormigón
4. *Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:*
   2+
5. *Organismo notificado:*
   - BUREAU VERITAS Certification Nº 1035
   - Evaluación de conformidad del control de producción en fábrica
   - Sistema de evaluación 2+
   - Certificado del control de producción en fábrica Nº1035-CPR-ES038322 de fecha de actualización 10 de Diciembre de 2.020
6. *Prestaciones declaradas:*

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Propiedades geométricas:		UNE EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño del árido	12/20	
Granulometría	$G_c85/20$	
Índice de lajas	FI_{35}	
Contenido en finos	$f_{1,5}$	
Propiedades físicas:		
Resistencia a la fragmentación	LA_{40}	
Resistencia al pulimento	CPA_{40}	
Densidad de las partículas	2,63 Mg/m^3	
Absorción de agua	≤ 5 % WA	
Reactividad álcali-sílice	No reactivo	
Propiedades químicas:		
Cloruros solubles en agua	≤ 0,05 % Cl	
Sulfatos solubles en ácido	$AS_{0,8}$	
Contenido total en Azufre	≤ 1,00 % S	
Contaminantes orgánicos ligeros	≤ 0,1 %	
Contenido en humus	Exento	
Emisión de Sustancias peligrosas:		
Liberación de metales pesados Liberación de carbonos poliaromáticos Liberación de otras sustancias peligrosas	Este árido no contiene sustancias peligrosas recogidas en la legislación aplicable a España en la fecha de redacción del presente documento	

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.
- Firmado en nombre del fabricante por:

D. Javier Angel López Iribarren

Muruarte de Reta, a 9 de junio de 2.023

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Certificado nº: 1035-CPR-ES038322

En virtud del Reglamento (UE) nº: 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos:

ÁRIDOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa:	UNCONA, S.A.
Con domicilio Social:	POLÍGONO INDUSTRIAL IPERTEGUI, S/N 31160 - ORCOYEN – NAVARRA (ESPAÑA)
En la/s planta/s de fabricación:	1.-PARAJE SIERRA DE URRAUN, S/N 31398 - MURUARTE DE RETA – NAVARRA (ESPAÑA)

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada han sido aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 29 / 11 / 2011
Fecha de actualización: 05 / 10 / 2023
Fecha de caducidad: 28 / 11 / 2026

ENAC
CERTIFICACIÓN ISO 17065 Nº18 / C-PR045

Mónica Botas
Directora de Certificación

Bureau Veritas Certification

ANEXO CERTIFICADO nº 1035-CPR-ES038322

Fecha: 05 / 10 / 2023

Producto Granulometría	Áridos para la construcción Normas	Planta de producción
0/4 4/12 12/20 20/32 20/40 FILLER	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 – Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas	1
0/4 2/4 4/12 12/20 20/32 20/40 FILLER	EN 12620:2002+A1:2008 – Áridos para hormigón.	1
0/32 0/40	EN 13242:2002+A1:2007 – Áridos para capas granulares y capas tratadas con conglomerados hidráulicos para uso en capas estructurales de firmes.	1
0/2 FILLER	EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004 – Áridos para morteros	1
1000/3000	EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004 – Escolleras. Parte 1: Especificaciones	1

ENAC
CERTIFICACIÓN ISO 17065 Nº18 / C-PR045

Mónica Botas
Directora de Certificación

Bureau Veritas Certification

837

Enahpolymer

Sección 1. Nombre

Enahpolymer 837.

Sección 2. Tipo

Superplastificante / Reductor de agua de alta actividad.
Tablas 3.1 / 3.2 conforme EN 934-2.

Sección 3. Nombre y dirección de contacto del fabricante

Química para hormigón SL
Calle Cinca, 62 bajos
08030. Barcelona (ESPAÑA)

Sección 4. Uso previsto

Aditivo de hormigón.

Sección 5. AVCP. Sistema de evaluación de la conformidad y verificación de la constancia de prestaciones

Sistema 2+.

837

Enahpolymer

Sección 6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Contenido en iones cloruro	≤ 0,1% en masa (Exento)	*EN 934-2:2009*
Contenido en alcalinos	≤ 2 % en masa	
Comportamiento frente a la corrosión	Sólo contiene componentes del capítulo A.1 de la Norma EN 934-1:2008	
Resistencia a compresión (con referencia al testigo)	Tipo I: A 1 d ≥ 140% A 28d ≥ 115% Tipo IV: A 28 d ≥ 90%	
Contenido en aire (en volumen por encima del testigo)	Tipo I: ≤ 2% Tipo IV: ≤2%	
Características de los huecos de aire	N.P.D.	
Reducción de agua en referencia al testigo	≥ 12%	
Exudación	N.P.D.	
Tiempo de fraguado	N.P.D.	
Tiempo de endurecimiento / Desarrollo de las resistencias	N.P.D.	
Absorción capilar	N.P.D.	
Consistencia (con referencia a 30 ± 10 mm iniciales)	Aumento ≥ 120 mm 30 min ≥ testigo a t0	
Sustancias peligrosas	Ver ficha de datos de seguridad	
Durabilidad	N.P.D.	
Porción segregada	N.P.D.	

837 Enahpolymer

Sección 7. Organismo notificado

Certificado de Control de Producción en Fábrica: 1170/CPR/AT.03576

ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L., Organismo Notificado N.º 1170.

Certificación de conformidad del control de producción en fábrica en base a:

Inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica.

Vigilancia, evaluación y supervisión permanente del control de producción en fábrica.

Sección 8. Sustancias peligrosas (REACH)

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad

Para información y consejos sobre manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, consultar la Ficha de Datos de Seguridad más actualizada, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y de seguridad relacionados.

Barcelona, a 24 de febrero de 2021

ENAH
Química para Hormigón SL
CIF: B63113625
Cinca 62, bajos 08030 Barcelona

Marcos González Herrero
Director Técnico

Aviso al lector

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del. fabricante indicado en el punto 2.

ORGANISMO NOTIFICADO Nº 1170
NOTIFIED BODY Nº 1170

Organismo de Control Acreditado por ENAC con acreditación nº 25/C-PR312
Control Body accredited by ENAC with accreditation nº 25/C-PR312

CERTIFICADO Nº / *CERTIFICATE Nº*
1170/CPR/AT.03576

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

En virtud del Reglamento (UE) Nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011, por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CEE del Consejo, se ha verificado que el fabricante ha determinado el producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto, que el fabricante somete el producto a un control de producción en fábrica y lleva a cabo ensayos de muestras tomadas en fábrica, de acuerdo a un plan de ensayos determinado y que el organismo notificado, ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y realiza una vigilancia, evaluación y supervisión permanente del control de producción en fábrica. Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de las normas armonizadas mencionadas en el alcance bajo el sistema 2+.

In application of Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011, laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EE, it has been stated that the manufacturer has determined the product-type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product, the manufacturer submits the product to a factory production control and carries out testing of samples taken at the factory in accordance with the prescribed test plan and that the notified body, ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standards mentioned in the scope under system 2+ are applied.

ALCANCE: ADITIVOS
***SCOPE:* ADMIXTURES**

(Según Anexo) / *(According to Annex)*

Suministrado por / *Supplied by:*

QUIMICA PARA HORMIGON, S.L.

Fabricado en / *Manufactured in*:

Pol. Ind. Los Llanos
C/ Joaquín Costa, Parcela 121
50800 – Zuera (ZARAGOZA

El seguimiento se realizará antes de 30 de junio de 2024
Follow-up will be done before June 30, 2024

Puede comprobarse la vigencia del certificado en la página web www.awcertificacion.com
The validity of the certificate can be verified in the web page www.awcertificacion.com

Representante legal
ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L

Fecha de actualización: **14 de julio de 2023**
Latest update: ***On July 14, 2023***

Este certificado permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / *This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly or unless otherwise stated. The manufacturer shall inform ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.*

València Parc Tecnològic, Avenida Benjamín Franklin, 19 46980 Paterna (Valencia)

FI20252 Ed.03

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº25 / C-PR312

ANEXO / *ANNEX*
CERTIFICADO Nº / *CERTIFICATE Nº*
1170/CPR/AT.03576

Norma / *Standard*	Producto / *Product*	Tipo / *Type*	Nombre Comercial / *Trade name*	Fecha de concesión / *Date of issue*
EN 934-2:2009+A1:2012	Aditivo para hormigón/Concrete admixture	Aditivos reductores de agua de alta actividad/superplastificantes/High range water reducing/superplasticizing admixtures	ENAHPOLYMER 837	08/07/2016
			ENAHPOLYMER 834	23/09/2016
			ENAHPOLYMER 830	
			ENAHPOLYMER 547	01/09/2017
			ENAHPOLYMER 544	
			ENAHPOLYMER 540	
			ENAHPOLYMER 827	
			ENAH PAVECRETE	
			PAVIFLUID HP	
			ENAH AUTOLEVEL	
			ENAHMIX 700 V	26/07/2019
			ENAHTEC 300	17/07/2020
			ENAHTEC 500	
			ENAHTEC 1000	
			ENAHPOLYMER 825, ENAHTEC 1015	09/07/2021
			ENAHPOLYMER PURO 2, ENAHTEC 350, ENAHTEC 550	
			TECNIFLUID HP	24/03/2023
			(ENAHTEC 1030, ENAHPOLYMER 837R, ENAHPOLYMER 838)	01/07/2022
		Aditivos reductores de agua/plastificantes/Water reducing/plasticizing admixtures	ENAHPLAST 42, ENAH P488, ENAH M477	25/05/2018
			ENAHPLAST HR, ENAHPLAST 21	09/07/2021
			(ENAHPLAST 50)	01/07/2022

La certificación actual de todo el alcance es en base al Reglamento (UE) Nº 305/2011, si existe alguna fecha de concesión anterior al 01 de julio de 2013 implica que ese alcance se certificó en su día en base a la Directiva 89/106/CEE y respecto a la edición en vigor de la norma en el momento de dicha concesión. / All scope in the current certification is issued on the Regulation (UE) Nº 305/2011, if any issue date is before 01st July 2013 means that this scope was certified on base of the Directive 89/106/EEC and the current standard at the time of certification

Fecha de actualización: **14 de julio de 2023**
Latest update: ***On July 14, 2023***

Este certificado permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / *This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly or unless otherwise stated. The manufacturer shall inform ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.*

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DOP N.º 40
Edición: 01
Fecha: 25/05/2018

Enahplast 42

Sección 1. Nombre

Enahplast 42.

Sección 2. Tipo

Plastificante / reductor de agua.
Tabla 2 conforme EN 934-2.

Sección 3. Nombre y dirección de contacto del fabricante

Química para hormigón SL
Calle Cinca, 62 bajos
08030. Barcelona (ESPAÑA)

Sección 4. Uso previsto

Aditivo de hormigón.

Sección 5. AVCP. Sistema de evaluación de la conformidad y verificación de la constancia de prestaciones

Sistema 2+.

Enahplast 42

Sección 6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Contenido en iones cloruro	≤ 0,1%, en masa (Exento)	
Contenido en alcalinos	≤ 2 %, en masa	
Comportamiento frente a la corrosión	Sólo contiene componentes del capítulo A.1 de la Norma EN 934-1:2008	
Resistencia a compresión (con referencia al testigo)	Tipo I: A 7 d: ≥ 110 % A 28 d: ≥ 110 %	
Contenido en aire (en volumen por encima del testigo)	Tipo I: ≤ 2 %	
Características de los huecos de aire	N.P.D	
Reducción de agua (con referencia al testigo)	≥ 5 %	*EN 934-2:2009*
Exudación	N.P.D	
Tiempo de fraguado	N.P.D	
Tiempo de endurecimiento / desarrollo de las resistencias	N.P.D	
Absorción capilar	N.P.D	
Consistencia (con referencia a 30 ±10 mm iniciales)	N.P.D	
Sustancias peligrosas	Ver Ficha Datos Seguridad	
Durabilidad	N.P.D	
Porción segregada	N.P.D	

Enahplast 42

Sección 7. Organismo notificado

Certificado de Control de Producción en Fábrica: 1170/CPR/AT.03576

ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L., Organismo Notificado N.º 1170.

Certificación de conformidad del control de producción en fábrica en base a:

Inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica.

Vigilancia, evaluación y supervisión permanente del control de producción en fábrica.

Sección 8. Sustancias peligrosas (REACH)

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad

Para información y consejos sobre manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, consultar la Ficha de Datos de Seguridad más actualizada, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y de seguridad relacionados.

Barcelona, a 25 de mayo de 2018

ENAH
Química para Hormigón SL
CIF B63713625
Cinca 62, bajos 08030 Barcelona

Marcos González Herrero
Director Técnico

Aviso al lector

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del. fabricante indicado en el punto 2.

ORGANISMO NOTIFICADO Nº 1170
NOTIFIED BODY Nº 1170

Organismo de Control Acreditado por ENAC con acreditación nº 25/C-PR312
Control Body accredited by ENAC with accreditation nº 25/C-PR312

CERTIFICADO Nº / *CERTIFICATE Nº*
1170/CPR/AT.03576

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

En virtud del Reglamento (UE) Nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011, por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CEE del Consejo, se ha verificado que el fabricante ha determinado el producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto, que el fabricante somete el producto a un control de producción en fábrica y lleva a cabo ensayos de muestras tomadas en fábrica, de acuerdo a un plan de ensayos determinado y que el organismo notificado, ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y realiza una vigilancia, evaluación y supervisión permanente del control de producción en fábrica. Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de las normas armonizadas mencionadas en el alcance bajo el sistema 2+.

In application of Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011, laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EE, it has been stated that the manufacturer has determined the product-type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product, the manufacturer submits the product to a factory production control and carries out testing of samples taken at the factory in accordance with the prescribed test plan and that the notified body, ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standards mentioned in the scope under system 2+ are applied.

ALCANCE: ADITIVOS
***SCOPE:* ADMIXTURES**

(Según Anexo) / *(According to Annex)*

Suministrado por / *Supplied by:*

QUIMICA PARA HORMIGON, S.L.

Fabricado en / *Manufactured in*:

Pol. Ind. Los Llanos
C/ Joaquín Costa, Parcela 121
50800 – Zuera (ZARAGOZA

El seguimiento se realizará antes de 30 de junio de 2024
Follow-up will be done before June 30, 2024

Puede comprobarse la vigencia del certificado en la página web www.awcertificacion.com
The validity of the certificate can be verified in the web page www.awcertificacion.com

Representante legal
ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L

Fecha de actualización: **14 de julio de 2023**
Latest update: ***On July 14, 2023***

Este certificado permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / *This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly or unless otherwise stated. The manufacturer shall inform ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.*

València Parc Tecnològic, Avenida Benjamín Franklin, 19 46980 Paterna (Valencia)

FI20252 Ed.03

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº25 / C-PR312

ANEXO / *ANNEX*
CERTIFICADO Nº / *CERTIFICATE Nº*
1170/CPR/AT.03576

Norma / *Standard*	Producto / *Product*	Tipo / *Type*	Nombre Comercial / *Trade name*	Fecha de concesión / *Date of issue*
EN 934-2:2009+A1:2012	Aditivo para hormigón/Concrete admixture	Aditivos reductores de agua de alta actividad/superplastificantes/High range water reducing/superplasticizing admixtures	ENAHPOLYMER 837	08/07/2016
			ENAHPOLYMER 834	23/09/2016
			ENAHPOLYMER 830	
			ENAHPOLYMER 547	01/09/2017
			ENAHPOLYMER 544	
			ENAHPOLYMER 540	
			ENAHPOLYMER 827	
			ENAH PAVECRETE	
			PAVIFLUID HP	
			ENAH AUTOLEVEL	
			ENAHMIX 700 V	26/07/2019
			ENAHTEC 300	17/07/2020
			ENAHTEC 500	
			ENAHTEC 1000	
			ENAHPOLYMER 825, ENAHTEC 1015	09/07/2021
			ENAHPOLYMER PURO 2, ENAHTEC 350, ENAHTEC 550	
			TECNIFLUID HP	24/03/2023
			(ENAHTEC 1030, ENAHPOLYMER 837R, ENAHPOLYMER 838)	01/07/2022
		Aditivos reductores de agua/plastificantes/Water reducing/plasticizing admixtures	ENAHPLAST 42, ENAH P488, ENAH M477	25/05/2018
			ENAHPLAST HR, ENAHPLAST 21	09/07/2021
			(ENAHPLAST 50)	01/07/2022

La certificación actual de todo el alcance es en base al Reglamento (UE) Nº 305/2011, si existe alguna fecha de concesión anterior al 01 de julio de 2013 implica que ese alcance se certificó en su día en base a la Directiva 89/106/CEE y respecto a la edición en vigor de la norma en el momento de dicha concesión. / All scope in the current certification is issued on the Regulation (UE) Nº 305/2011, if any issue date is before 01st July 2013 means that this scope was certified on base of the Directive 89/106/EEC and the current standard at the time of certification

Fecha de actualización: **14 de julio de 2023**
Latest update: ***On July 14, 2023***

Este certificado permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / *This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly or unless otherwise stated. The manufacturer shall inform ALL WORLD CERTIFICACIÓN S.L. of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.*

Laboratorios Entecsa SA inscrita en el Registro Mercantil de Navarra, en el tomo 431 general, folio 55, hoja NA-9467, Inscr. 1ª a 7ª. C.I.F.: A-31536113. Polígono Industrial. 31500 Tudela (Navarra) Tel. 648412535. Empresa certificada por AENOR (Nº ER-1923/2000), según norma UNE EN ISO 9001 (nº: GA-2011/0098), según norma UNE EN ISO 14001. Sistema de calidad conforme a los requisitos de la norma UNE EN ISO IEC 17025. Laboratorio legislado según RD 410/2010, e inscrito en el Registro General del Código Técnico de la Edificación de los laboratorios de ensayos para el control de calidad NAI-L-001 en los grupos de ensayo: ensayos de geotecnia, viales, pruebas de servicio, de estructuras de hormigón estructural, de estructuras de acero estructural, de obras de albañilería. Los resultados contenidos en la presente acta sólo se refieren al material sometido a ensayo. Este acta no podrá ser reproducida sin el consentimiento de Laboratorios Entecsa.

ConceptLab Team · Entecsa · Entecsa desde 1999 · + de 25 años de experiencia a su servicio · Gracias

Peticionario	HORMIGONES ARGA SA
Obra	PLANTA DE ORKOIEN, HORMIGONES ARGA, POLIGONO IPERTEGUI, S/N, ORCOYEN

Nº Acta	Nº Albarán	Fecha Ensayo	Fecha muestreo	Muestra	Tipo de material y Procedencia de la muestra
156089	177953	01/09/2023	16/06/2023	177953-QUI-AGU-	AGUA DE RED RECICLADA, 1er SEMESTRE 2023

Ensayos:

AGU-01 - AGUA, ANALISIS PARA AMASADO DE HORMIGÓN SEGUN EHE

Destinatario:

HORMIGONES ARGA SA
POLIGO INDUSTRIAL IPERTEGUI S/N
(PR-40005401)
31160 - ORCOYEN
NAVARRA

Resultados:

DETERMINACION	NORMA	RESULTADO	LIMITES	UNIDADES
pH	UNE 83952	11,76	≥ 5	***
SUSTANCIAS DISUELTAS	UNE 83957	0,33	≤ 15	g/l
SULFATOS	UNE 83956	0,016	≤ 1 ≤ 5h.(cem SR)	g/l
ION CLORURO	UNE 83958	0,054	≤ 1 h. pretensado ≤ 2 h.armado	g/l
ALCALIS	FOTOMETRIA LLAMA	0,06	< 1,5	g/l
HIDRATOS DE CARBONO	UNE83959	0	0	g/l
ACEITES Y GRASAS. SUSTANCIAS ORGÁNICAS SOLUBLES EN ÉTER	UNE 83960	0	≤ 15	g/l
OBSERVACIONES: MUESTRA CONFORME A ESPECIFICACIONES EHE				

MUESTREO: SEGÚN NORMA/ IT.TO.001

Observaciones:

TUDELA, a 04 de septiembre de 2023

Director de Laboratorio: ROSALINA BOLEA TIL

Responsable del área EHA: Julián Clemente Gracia

ConceptLab Team Entecsa Entecsa desde 1999 + de 25 años de experiencia a su servicio Gracias

Laboratorios Entecsa SA inscrita en el Registro Mercantil de Navarra, en el tomo 431 general, folio 55, hoja NA-9467, Inscr. 1ª a 7ª. C.I.F.: A-31536113. Polígono Industrial. 31500 Tudela (Navarra) Tel. 648412535. Empresa certificada por AENOR (Nº ER-1923/2000), según norma UNE EN ISO 9001 (nº: GA-2011/0098), según norma UNE EN ISO 14001. Sistema de calidad conforme a los requisitos de la norma UNE EN ISO IEC 17025. Laboratorio legislado según RD 410/2010, e inscrito en el Registro General del Código Técnico de la Edificación de los laboratorios de ensayos para el control de calidad NAI-L-001 en los grupos de ensayo: ensayos de geotecnia, viales, pruebas de servicio, de estructuras de hormigón estructural, de estructuras de acero estructural, de obras de albañilería. Los resultados contenidos en la presente acta sólo se refieren al material sometido a ensayo. Este acta no podrá ser reproducida sin el consentimiento de Laboratorios Entecsa.

Peticionario	HORMIGONES ARGA SA
Obra	PLANTA DE ORKOIEN, HORMIGONES ARGA, POLIGONO IPERTEGUI, S/N, ORCOYEN

Nº Acta	Nº Albarán	Fecha Ensayo	Fecha muestreo	Muestra	Tipo de material y Procedencia de la muestra
150642	175254	07/02/2023	20/12/2022	175254-QUI-AGU-	AGUA RED RECICLADA. 2º SEMESTRE 2022

Ensayos:

AGU-01 - AGUA, ANALISIS PARA AMASADO DE HORMIGÓN SEGUN EHE

Destinatario:

HORMIGONES ARGA SA
POLIGO INDUSTRIAL IPERTEGUI S/N
(PR-40005401)
31160 - ORCOYEN
NAVARRA

Resultados:

DETERMINACION	NORMA	RESULTADO	LIMITES	UNIDADES
pH	UNE 83952	10,75	≥ 5	***
SUSTANCIAS DISUELTAS	UNE 83957	0,251	≤ 15	g/l
SULFATOS	UNE 83956	0,047	≤ 1 ≤ 5h.(cem SR)	g/l
ION CLORURO	UNE 83958	0,064	≤ 1 h. pretensado ≤ 2 h.armado	g/l
HIDRATOS DE CARBONO	UNE83959	0	0	g/l
ACEITES Y GRASAS. SUSTANCIAS ORGÁNICAS SOLUBLES EN ÉTER	UNE 83960	0	≤ 15	g/l
OBSERVACIONES: MUESTRA CONFORME A ESPECIFICACIONES EHE				

MUESTREO: SEGÚN NORMA/ IT.TO.001

Observaciones:

TUDELA, a 07 de febrero de 2023

Director de Laboratorio: ROSALINA BOLEA TIL

Responsable del área EHA: Julián Clemente Gracia